

Caratteristiche Meccaniche Ottone

Denominazione UNI EN 1652				Caratteristiche prove								
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm		Carico di rottura R _m N/mm ²		Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm ²	Allungamento		Durezza Vickers		Dimensione dei grani mm	STATI FISICI denominazione corrente
							da > 0,10 mm a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A50 in %				
		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.		
CuZn5 CW500L	R 230	0,2	5	230	280	(max. 130)	36	45				cotto
	H 045								45	75		
	R 270	0,2	5	270	350	(min. 200)	12	19				semiduro
	H 075								75	110		
CuZn10 CW501L	R 340	0,2	5	340		(min. 280)	4	8				duro
	H 110								110			
	R 240	0,2	5	240	290	(max. 140)	36	45				cotto
	H 050								50	80		
CuZn15 CW502L	R 280	0,2	5	280	360	(min. 200)	13	20				semiduro
	H 080								80	110		
	R 350	0,2	5	350		(min. 290)	4	8				duro
	H 110								110			
CuZn20 CW503L	R 260	0,2	5	260	310	(max. 170)	36	45				cotto
	H 055								55	85		
	G 010	0,2	1	(340)		(190)	(50)			105	max. 0.015	cotto R1
	G 020	0,2	2	(300)		(125)	(50)			85	0.015 - 0.030	cotto R2
	G 035	0,2	2	(290)		(110)	(50)			75	0.025 - 0.050	cotto R3
	R 300	0,2	5	300	370	(max. 170)	16	25				semiduro
	H 085								85	115		
	R 350	0,2	5	350	420	(min. 250)	4	12				duro
H 105								105	135			
CuZn30 CW505L	R 410	0,2	5	410		(min. 360)						extra duro
	H 125								125			
	R 270	0,2	5	270	320	(max. 150)	38	48				cotto
	H 055								55	85		
	G 010	0,2	1	(340)		(190)	(50)			105	max. 0.015	cotto R1
	G 020	0,2	2	(300)		(125)	(50)			85	0.015 - 0.030	cotto R2
	G 035	0,2	2	(290)		(110)	(50)			75	0.025 - 0.050	cotto R3
	R 320	0,2	5	320	400	(min. 200)	20	28				semiduro
H 085								85	120			
R 400	0,2	5	400	480	(min. 320)	5	12				duro	
H 120								120	155			
CuZn30 CW505L	R 480	0,2	2	480		(min. 440)						extra duro
	H 155								155			
	R 270	0,2	5	270	350	(max. 160)	40	50				cotto
	H 055								55	90		
	G 010	0,2	2	(410)	(210)	(40)				120	max. 0.015	cotto R1
	G 020	0,2	2	(360)	(150)	(40)				95	0.015 - 0.030	cotto R2
	G 035	0,2	2	(340)	(130)	(40)				90	0.020 - 0.040	cotto R3
	G 050	0,2	2	(330)	(110)	(40)				80	0.035 - 0.070	cotto R4
	G 075	0,2	2	(310)	(90)	(50)				70	0.050 - 0.100	cotto R5
	R 350	0,2	5	350	430	(min. 170)	21	33				semiduro
	H 095								95	125		
R 410	0,2	5	410	490	(min. 260)	9	15				duro	
H 120								120	155			
R 480	0,2	2	480		(min. 430)						extra duro	
H 150								150				

MALINVERNO METALLI S.R.L.

Sede legale: Via Santa Maria Valle, 1 - 20123 Milano (MI)

Sede operativa Materie Prime

via del Commercio, 25 - 20090 Buccinasco (MI)

Sede operativa Laminati

Ingresso automezzi: via B. Cellini, 7 - 20094 Corsico (MI)

Ingresso pedonale: via Canova, 14 - 20094 Corsico (MI)

Tel. +39 02/48405885

Fax +39 02/48405777

Mail: info@malinvernometalli.it

PEC: malinvernometalli@legalmail.it

Partita IVA: IT08002710153

Codice SDI: KNRN57R

Caratteristiche Meccaniche Ottone

Denominazione CEN UNI EN 1652			Caratteristiche prove										
Materiale	Stato fisico Materiale	Spessore mm	Carico di rottura R _m N/mm ²		Carico di snervamento Rp 0,2 N/mm ²	Allungamento		Durezza Vickers		Dimensione dei grani mm	STATI FISICI denominazione corrente		
						da > 0,10 mm a 2,5 mm A50 in %	oltre 2,5 mm A50 in %						
		da	a	min.	max.		min.	min.	min.	max.			
CuZn33 CW506L	R 280	0,2	5	280	390	(max. 170)	40	50	55	90	max. 0.015	cotto	
	H 055												
	G 010	0,2	1		(410)	(210)	(40)			120		cotto R1	
	G 020	0,2	2		(360)	(150)	(40)			95	0.015 – 0.030	cotto R2	
	G 030	0,2	2		(340)	(130)	(40)			90	0.020 – 0.040	cotto R3	
	G 050	0,2	2		(330)	(110)	(40)			80	0.035 – 0.070	cotto R4	
	R 350	0,2	5	350	430	(min. 170)	23	31	95	125			semiduro
	H 095												
	R 420	0,2	5	420	500	(min. 300)	6	13	125	155			duro
	H 125												
R 500	0,2	5	500		(min. 450)			155				extra duro	
H 155													
CuZn36 CW507L CuZn37 CW508L	R 300	0,2	5	300	370	(max. 180)	38	48	55	95	max. 0.015	cotto	
	H 055												
	G 010	0,2	1		(410)	(210)	(30)			120		cotto R1	
	G 020	0,2	2		(360)	(150)	(40)			95	0.015 – 0.030	cotto R2	
	G 030	0,2	2		(340)	(130)	(40)			90	0.020 – 0.040	cotto R3	
	G 050	0,2	2		(330)	(110)	(40)			80	0.035 – 0.070	cotto R4	
	R 350	0,2	5	350	440	(min. 170)	19	28	95	125			semiduro
	H 095												
	R 410	0,2	5	410	490	(min. 300)	8	12	120	155			duro
	H 120												
R 480	0,2	5	480	560	(min. 430)	3		150	180			extra duro	
H 150													
R 550	0,2	2	550		(min. 500)			170				duro per molle	
H 170													

*I valori tra parentesi vengono riportati solo a scopo informativo

MALINVERNO METALLI S.R.L.

Sede legale: Via Santa Maria Valle, 1 - 20123 Milano (MI)

Sede operativa Materie Prime

via del Commercio, 25 - 20090 Buccinasco (MI)

Sede operativa Laminati

Ingresso automezzi: via B. Cellini, 7 - 20094 Corsico (MI)

Ingresso pedonale: via Canova, 14 - 20094 Corsico (MI)

Tel. +39 02/48405885

Fax +39 02/48405777

Mail: info@malinvernometalli.it

PEC: malinvernometalli@legalmail.it

Partita IVA: IT08002710153

Codice SDI: KNRN57R